LINEA MENEGOTTI TECNOLOGIA PARA CONCRETO

TERMO DE GARANTIZA

A -Menegotti garante este producto contra defectos de fábrica o de material por 12 meses, a partir da data de compra comprobada mediante presentación del cupón fiscal al consumidor final.

B -Esta garantiza comprende el cambio de piezas y reparos contra defectos de fábrica debidamente constatados pela fábrica o asistencia Técnica autorizada. Este equipo perderá la garantiza si sufrir daños por accidentes, agentes de la naturaleza, aplicación no específica, red eléctrica impropia o sometida a gran oscilaciones de energía, o, si tocado por persona o taller no autorizada.

C -Si el equipo fue adquirido con motor eléctrico la garantiza abarca los defectos internos del motor oriundos de su fabricación. No hay cubierto por la garantiza de los defectos de: sobrecarga por falta o exceso de fase , utilización de tensión fuera del especificado, caja rota o amasada por no cuidado en el transporte, manoseo, o almacenaje.

Informaciones importantes

- La hormigonera debe ser aseada después de usada;
- Posicionar la máquina en un local firme y plano;
- Instalar la llave y motor de acuerdo con la corriente eléctrica;
- Observar periódicamente el estado de las correas del motor;
- Los materiales deben ser colocados con la hormigonera girando y en el menor espacio de tiempo posible;
- La descarga también debe ser hecha con la hormigonera girando.

Atención

Conecte el hilo-tierra del motor eléctrico de este equipo
Tenga conscencia de los riesgos y de la responsabilidad que asumirá si no observa todas las precauciones para el funcionamiento de cualquier equipo accionado por energía eléctrica.

Menegotti Indústrias Metalúrgicas Ltda.
Rua Erwino Menegotti, 381
CEP 89254 000 - Jaraguá do Sul - SC - Brasil
Fone (47) 3275-8000 / Fax (47) 3371-3942
www.menegotti.ind.br
menegotti@menegotti.ind.br

24050561 R1 SEP/10

Nos reservamos el derecho de alterar las características del producto sin preaviso.

MANUAL DE INSTRUCCIONES

HORMIGONERA 400L FLEX

DISTRIBUIDO EN EL PERÚ POR:

SOKMAQ S.A.C.
Jr.Leonardo de Barbieri 1386, Surquillo, Lima 34 - Perú
Teléfono: (511) 2416002 - Nxtl: 816*8488
RPM #890289 - RPC: 99358-0322
Email: info@sokmaq.com www.sokmaq.com

Menegotti

CONTENIDO

1. INFORMACIONES 2

1.1 Identificación del Fabricante 2

1.2 Identificación de la Máquina 2

1.3 Utilización del Manual 2

1.4 Seguridad 2~3

1.5 Especificación Técnica 3

1.6 Descripción de la Máquina (Partes Principales) 4

1.7 Descripción del Equipo y sus Partes Principales 4

1.8 Condiciones de Trabajo y Operación 4

1.9 Nivel de Ruido Durante Operación 4

1.10 Características Eléctricas 5

1.11 Equipo con Motor 5

1.12 Equipo sin Motor 5~6

2. IZAMIENTO, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO 6

2.1Izamiento 6

2.2 Transporte 6

3. CONDICIONES DE TRABAJO 7

3.1 Local de Trabajo para Operación del Equipo 7

3.2 Funcionamiento Eléctrico 7

3.3 Utilización del Equipo 7

3.4 Limpieza y Conservación del Equipo 8

3.5 Engrase 8

4. DIBUJO EXPANDIDO 9~15

5. MANTENIMIENTO 16

5.1 Sustitución de la Cremallera (48) 16

5.2 Sustitución del Tambor (41) e (42) 16

5.2.1 Sustitución de la Parte Superior (41) 16

5.2.2 Sustitución de la Parte Inferior (42) 17

5.3 Sustitución de Rodamientos Cónicos Nº 30209 y Nº 30210 17

5.4 Sustitución del Piñón (35) 18

5.5 Sustituición del Soporte de la Corona Segmentada (27) 18

MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUCCIÓN

5.4 Sustitución del Piñón (35) (FIG.02)

1º Virar el tambor con la boca para bajo;

2º Sacar la tapa inferior **(34)** del basculante **(26)**;

3º Retirar el pino traba **(51)** e soltar la tuerca castillo **(50);**

4º Utilizar un sacador de rodamiento de dos puntas, posicionar la punta del sacador en el eje central para sacar el tambor del basculante;

5º Sustituir el piñón dañado por el nuevo;

6º Recolocar el tambor del basculante;

7º Poner y hacer el aprieto de la tuerca castillo en el eje, reponer el pino traba y la tapa inferior en el basculante.

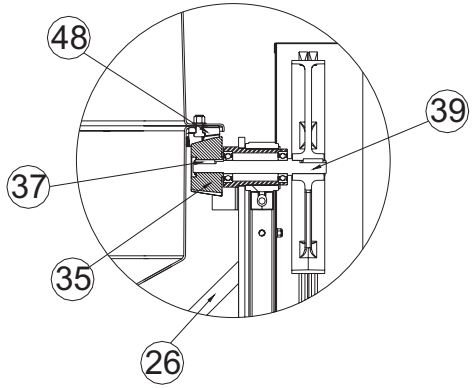


FIG.02

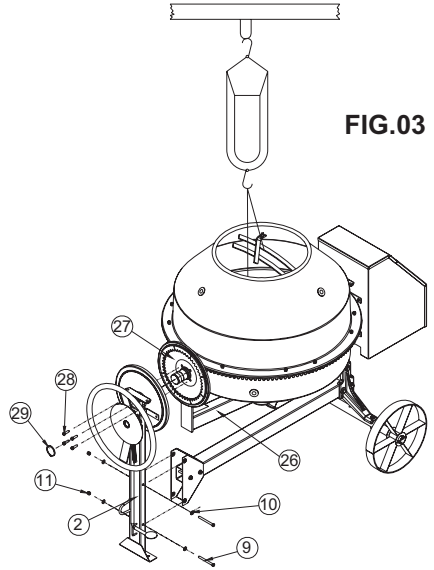


FIG.03

5.5 Sustituición del Soporte de la Corona Segmentada (27) (FIG.03)

1º. Suspender el tambor con ayuda de una talla y utilizar una corda o corriente para fijar en las palas;

2º. Sacar el anillo elástico del eje **(29)** de la corona segmentada **(27);**

3º. Soltar y sacar dos tornillos **(9)** y tuerca **(11)** de la columna mayor **(02);**

4º. Sacar la columna mayor **(02);**

5º. Sacar y retirar los cuatro tornillos **(28)** y tuercas **(11)** de la corona **(27)** que esta fijada en el basculante **(26);**

6º. Hacer la sustitución de la pieza dañada y remontar el equipo.

5.2.2 Sustitución de la Parte Inferior (42)

1º Posicionar el tambor en la horizontal, soltar las tuercas **(46)** y retirar los tornillos **(44)** que fijan las palas e las partes superiores y inferiores;

2º Virar el tambor con la boca para bajo;

3º Retirar la tapa inferior **(34)** del basculante **(26);**

4º Retirar el pino traba **(51)** y soltar la tuerca castillo **(50);**

5º Utilizar un sacador de rodamiento de dos puntas, posicionar la punta del sacador en el eje central para sacar el tambor del basculante;

6º Sustituir la pieza dañada por la nueva y remontar el equipo

OBS: Utilizar silicona para hacer la veda e fijación del tambor bipartido

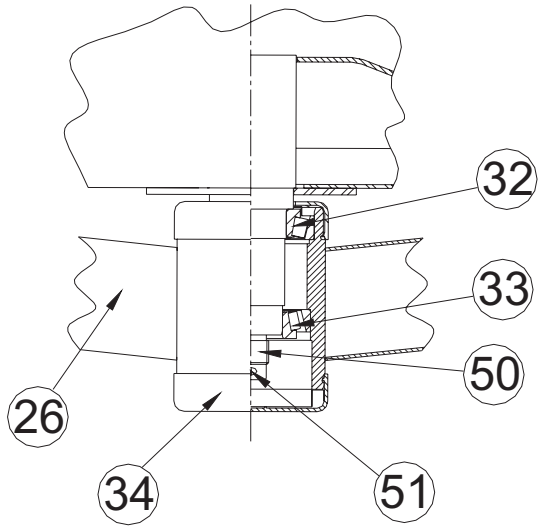


FIG.01

5.3 Sustitución de Rodamientos Cónicos Nº 30209 y Nº 30210 (FIG.01)

1º Virar el tambor con la boca para bajo;

2º Sacar la tapa inferior **(34)** del basculante **(26)**;

3º Retirar el pino traba **(51)** e soltar la tuerca castillo **(50);**

4º Utilizar un sacador de rodamiento de dos puntas, posicionar la punta del sacador en el eje central para sacar el tambor del basculante;

5º Hay que engrasar cualquier rodamiento para reposición;

6º Sustituir la pieza dañada por la nueva y remontar el equipo.

1. INFORMACIONES

1.1 Identificación del Fabricante

Menegotti Industrias Metalúrgicas Ltda. es una empresa constituyente del Grupo Menegotti, con sede en Jaraguá do Sul SC. Menmaq es líder en la producción de hormigoneras, herramientas y equipos para construcción civil.

1.2 Identificación de la Máquina

Las hormigoneras Menegotti son proyectadas para realizar los trabajos más exigentes. Mecanismos de transmisión facilitan su operación exigiendo el mínimo de esfuerzo humano.

Obs.: Menegotti con el objetivo de perfeccionamiento constante de sus equipos, se reserva el derecho de alterar las características del producto sin preaviso.

1.3 Utilización del Manual

El manual deberá ser completamente leído antes de cualesquiera operaciones. En el manual constan informaciones útiles sobre el producto, fabricante, seguridad, repuesto de piezas, mantenimiento y conservación. Para mejor comodidad, conserve este manual en sitio adecuado para que sea averiguado cuando necesario.

1.4 Seguridad:

- Antes de utilizar este equipo, lea atentamente este manual y siga las instrucciones del fabricante, como una forma de reducir los riesgos de accidentes en la operación;
- Es expresamente prohibido sacar o modificar cualquier dispositivo de seguridad de la maquina;
- Utilice el equipo según las instrucciones de este manual;

- En caso de piezas dañadas o faltantes haga inmediato contacto con Menegotti +55 47 3275-8000 para repuesto de las mismas;
- Con el equipo desligado haga una inspección diaria en las partes del equipo. En caso de problemas, haga contacto inmediato con el servicio autorizado Menegotti;

- Mantener un limite de área exclusivo para trabajar con el equipo, manteniendo este sitio limpio, sin obstrucción y bien iluminado;
- El operador debe ser trenado o cualificado para operar el equipo;

- No utilice ropas holgadas que puedan prender en la maquina;
- Utilice siempre guantes, gafas de seguridad y protectores auriculares;
- Los motores deben ser instalados por profesionales cualificados;
- Haga la manutención solicitada por este manual con personas cualificadas y dentro de su periodicidad;

- Inspeccionar toda la extensión eléctrica, principalmente al respecto de roturas; Nunca utilice extensiones que no estean en buenas condiciones de uso;
- Nunca opere extensiones mojadas o en ambientes mojados;
- Cuando limpiar el equipo, no mojes el motor;
- Siempre que efectuar la manutención de este equipo, desconecte el cabo de fuerza da red.

- Evite el contacto con superficies calidas;
- ·Antes de efectuar cualquier actividad o manutención deje el motor enfriar;

- Evite contacto con las partes girantes;

1.5 Especificación Técnica

ESPECIFICACIONES	HORMIGONERA 400L FLEX
Capacidad del Tambor	400 litros
Carga Ideal de Trabajo	310 litros
Rotación del Tambor	30 rpm
Cantidad de Ciclos/Hora	15
Producción Horaria Estimada	4,65 m³
Potencia do Motor:	
Eléctrico	2 CV
Alimentación:	
Eléctrica**	110/220/380V
Peso Líquido: (sin motor)	161,5 Kg
(con motor)	184,5 Kg
Dimensões:	
Altura	1440 mm
Largura	1740 mm
Anchura	1025 mm

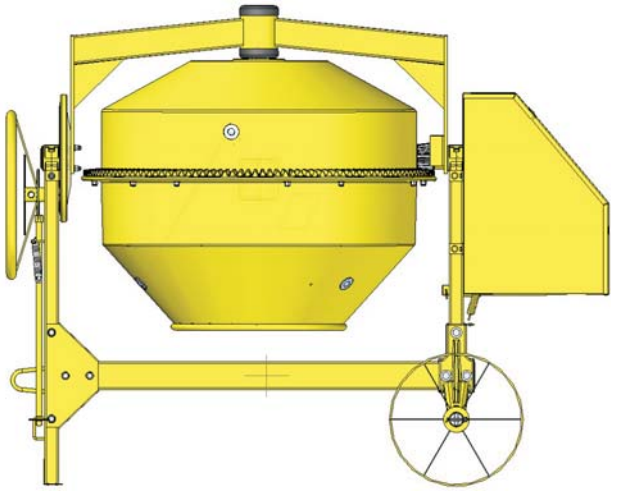
**Consultar la disponibilidad y las instrucciones de alteración de llave selectora para alimentación eléctrica.

5. MANTENIMIENTO

ATENCIÓN:

- Siempre que haya necesidad de manutención del equipo, este deberá estar desconectado de la red eléctrica.
- Toda la manutención del equipo deberá ser hecha por profesionales autorizados o habilitados.
- La manutención del motor a combustión deberá ser efectuado conforme manual del motor.

5.1 Sustitución de la Cremallera (48)



El cambio de la corona segmentada es muy sencillo si se sigue el procedimiento abajo:

1º Posicionar el tambor con la boca vuelta para bajo;

2º Soltar la tuerca **(11)** y retirar el tornillo **(47)**;

3º Hacer el cambio de la corona dañada o gasta, montar la nueva corona e fijarla.

5.2 Sustitución del Tambor (41) e (42)

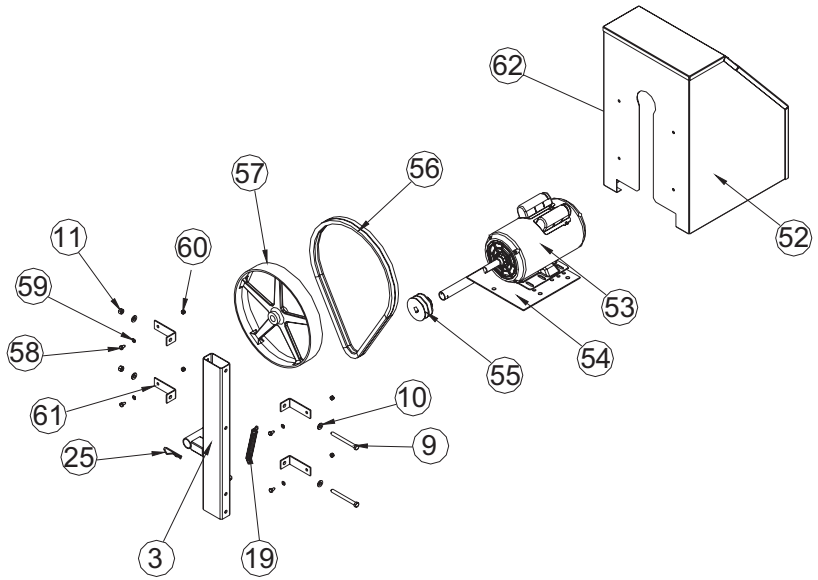
5.2.1Sustitución de la Parte Superior (41)

1º Posicionar el tambor en la horizontal, soltar las turcas **(46)** y retirar los tornillos **(44)** que fijan las palas solamente en la parte superior;

2º Posicionar el tambor con la boca vuelta para arriba, soltar las tuercas **(11)** y retirar los tornillos **(47)** que fijan el tambor bipartido y la corona **(48);**

3º Sustituir la pieza dañada por la nueva y remontar la maquina

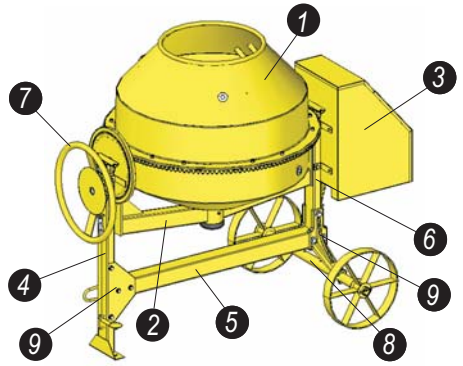
CAJA DEL MOTOR



POS.	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	Nº DIB.
03	Columna Menor	01	-	-
09	Tornillo Sextavado UNC 3/8" x 4"	02	21010124	-
10	Gollilla Lisa 3/8"	04	21030251	-
11	Tuerca Sextavada Auto Trabante UNC 3/8"	02	21020117	-
19	Muelle de Tracción	01	21090116	-
25	Seguro 3/16" x 2"	01	21050107	-
52	Caja del Motor	01	22130007	2.108.060
53	Motor (monofásico/trifásico)**	01	-	-
54	Base del Motor	01	-	3.122.106
55	Polea Motora**	01	-	-
56	Corea "V" **	02	-	-
57	Polea Movida	01	29110159	3.108.034
58	Tornillo Sextavado UNC 1/4" x 1/2"	04	21010274	-
59	Gollilla Lisa 1/4''	08	21030214	-
60	Tuerca Sextavada Auto Trabante UNC 1/4"	04	21021004	-
61	Suporte del Caja	04	29131426	3.108.216
62	Clave Montada con Disyuntor (Monofásico)	01	26100488	-
	Clave Montada con Disyuntor (Trifásico)	01	26100489	-

**** Consultar el Depto. de Ventas.**

1.6 Descripción de la Máquina (Partes Principales)



Nº	Descrição
1	Tambor
2	Basculante
3	Caixa do Motor
4	Coluna Maior
5	Chassi
6	Coluna Menor
7	Volante
8	Conj. Eixo Roda
9	União do Chassi

1.7 Descripción del Equipo y sus Partes Principales

El equipo 400L Flex Menegotti fue proyectado para trabajos pesados en la construcción civil. Compuesto por un tambor de capacidad de mixtura hasta 310 litros. El responsable por el movimiento del tambor es un motor (eléctrico, diesel, combustión), que é accionado por un sistema de engranaje movida/motora con coreas en "V". El sistema de descarga es manual.

1.8 Condiciones de Trabajo y Operación

- Las hormigoneras Menegotti pueden ser utilizadas en ambientes cerrados o abiertos;
- Cuando sea cargada la hormigonera con una pala, el operador no deberá introducirla dentro del tambor;
- La introducción de cualquier objeto en el tambor estando éste en funcionamiento podrá provocar accidentes graves;
- Cualquier utilización indebida o fuera del ámbito para el cual fue proyectado este equipo, puede constituir una amenaza a la integridad física del operador y de aquéllos que le están próximos;
- Cuando utilice este equipo siga las instrucciones del fabricante, como forma de reducir los riesgos de accidentes en operación;
- Lea atentamente este manual de instrucciones;
- Utilice el equipo según las instrucciones de este manual;
- El operador debe ser capacitado o calificado para operar este equipo;
- Mantenga un límite de área exclusivo para trabajar con el equipo, manteniendo el local siempre limpio, sin obstrucción en el camino y con buena iluminación;
- Es expresamente prohibido retirar o alterar cualquier dispositivo de seguridad o sus características. En el caso de realización de modificaciones, Menegotti no se responsabiliza por eventuales daños físicos o materiales, perdiendo el usuario los derechos de la garantía del equipo;
- Los motores deben ser instalados por profesionales calificados;
- Siempre que haya necesidad de hacer mantenimiento en el equipo, éste deberá estar desconectado de la red de alimentación;
-Todo el mantenimiento del equipo sea él eléctrico o mecánico, deberá ser hecho por profesionales autorizados o habilitados;

1.9 Nivel de Ruido Durante Operación

Una vez que el nivel de ruido durante la operación de la hormigonera, con adición de piedra y cascajo en el tambor para simular un nivel de ruido máximo, puede llegar a los 95 dba, es recomendado la utilización de protectores auditivos durante operación prolongada.

Vacía	Llena
85-86 dBA	90-91 dBA

1.10 Características Eléctricas

Conexión del Motor

Los motores monofásicos salen de la fábrica con salida 220 V, motores trifásicos salen con su conexión en 380 V. Verifique siempre si la tensión de la red corresponde al voltaje indicado en la placa de identificación. Para máquinas sin selector de tensión, contacte siempre la asistencia técnica autorizada para realización de cualesquiera alteraciones de la tensión de salida. Para máquinas acompañadas de selector automático de tensión, altere para la tensión de la red local.

Extensiones Eléctricas

La vitola apropiada que los conductos deben tener para la utilización de extensiones eléctricas es de 4mm2.

*La largura máxima de la extensión eléctrica no deberá sobrepasar 30 m.

* En caso de que haya necesidad de una extensión de mayor largura consultar un técnico para la elección del patrón adecuado. Una extensión mal dimensionada podrá causar riesgos de incendio y quema del motor.

No se olvide de hacer la conexión hilo-tierra del producto.

1.11 Equipo con Motor

Teniendo en vista la satisfacción y la seguridad del consumidor Menegotti Industria Metalúrgicas Ltda., a través del departamento de proyectos, adecuó la línea de Hormigoneras dentro de las normas NBR14009, NBR14153, NM272:2001, NM-ISO13854:2003 visando minimizar riesgos operacionales de origen eléctrico y mecánico.

- Enchufe monofásico con conexión hilo-tierra (motor monofásico). **(figura 1)**
- Enchufe trifásico con conexión hilo-tierra (motor trifásico). **(figura 2)**
- Conexión hilo-tierra del motor. **(figura 3)**
- Conexión hilo-tierra del Armazón. **(figura 4)**

1.12 Equipo sin Motor

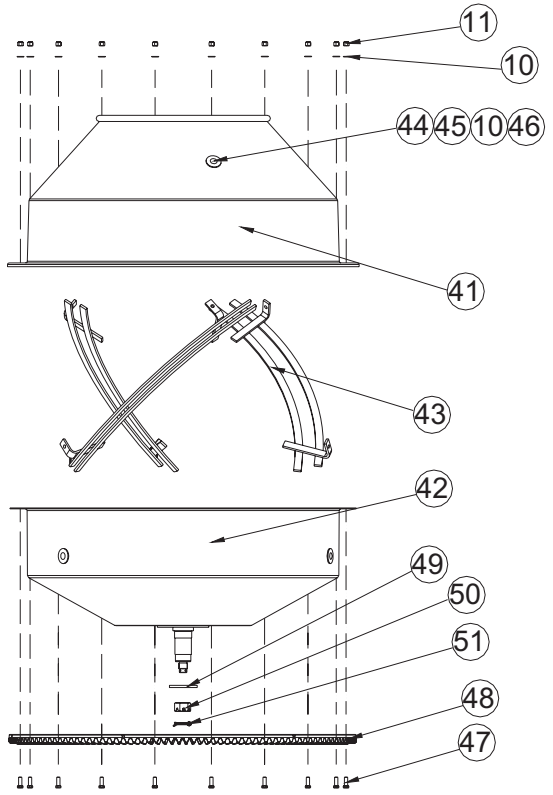
Las hormigoneras adquiridas sin motor deberán presentar instalación eléctrica del motor conforme original de fábrica. El incumplimiento de la correcta instalación eléctrica del motor podrá resultar en riesgos de choques eléctricos para el operador.

Material necesario para instalación del motor:

-

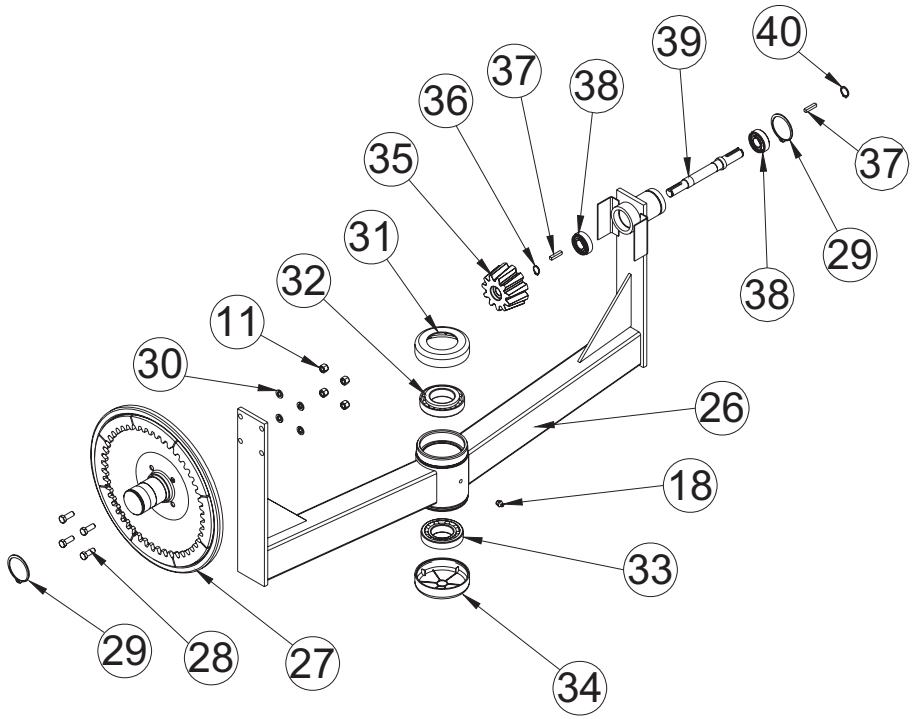
MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUCCIÓN

TAMBOR



POS.	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	Nº DIB.
10	Gollilla Lisa 3/8"	18	21030251	-
11	Tuerca Sextavada Auto Trabante UNC 3/8"	12	21021059	-
41	Tambor Superior	01	34600070	3.107.053
42	Conjunto del Fund. Tambor	01	-	3.107.054
43	Conjunto Pala del Tambor	03	-	3.107.052
44	Tornillo Sextavado Frances 3/8" x 1"	06	21011413	-
45	Gollilla Lisa del Tambor	06	30100070	4.107.003
46	Tuerca Sextavada 3/8"	06	21020117	-
47	Tornillo Sextavado UNC 3/8" x 1"	12	21013333	-
48	Corona Segmetada	06	27030869	2.124.012
49	Gollilla Lisa	01	30100079	4.122.006
50	Tuerca Castillo UNS - 1" x 14F	01	21020959	-
51	Seguro 3/16" x 1.1/2"	01	21050106	-
---	Silicona 50gr Brascoved	01	62140105	-

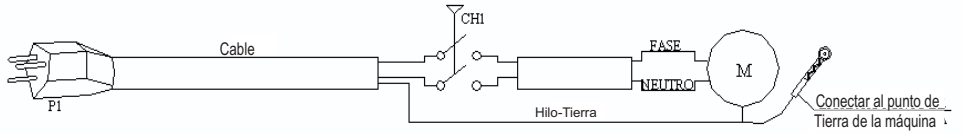
BASCULANTE



POS.	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	Nº DIB.
11	Tuerca Auto Trabante 3/8" UNC	04	21021059	-
18	Engrasadora BSP 1/8"	01	24040101	-
26	Basculante	01	-	3.106.030
27	Reductor del Basculante	01	31220025	3.121.009
28	Tornillo Sextavado UNC 3/8" x 1.1/4"	04	21010265	-
29	Anillo Elástico E-54	02	21060146	-
30	Gollilla de Presión 3/8"	04	21030163	-
31	Tapa Superior con Agujero	01	24110168	4.122.183
32	Rodamiento Cónico 30210	01	22020608	-
33	Rodamiento Cónico 30209	01	22020607	-
34	Tapa Inferior	01	22110102	4.122.007
35	Piñón Z-11	01	31030007	4.123.001
36	Anillo de Elástico E - 17	01	21060115	-
37	Chaveta 6 x 6 x 30	02	30160002	4.122.009
38	Rodamiento de Esferas 6204Z	02	22020214	-
39	Eje del Piñón	01	31020448	3.114.080
40	Anillo de Elástico E - 20	01	21060118	-

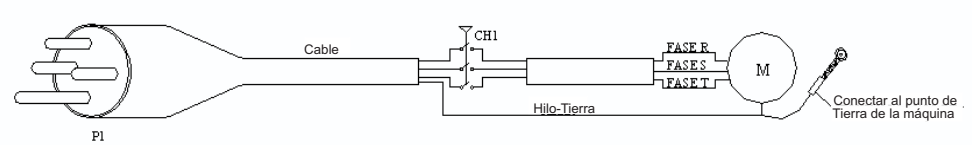
MONOFÁSICO

- Llave liga/desliga para 30 Amperes
- Enchufe modelo 2P +T
- Cable PP 3x2,5mm²
- Hilo tierra 1mm²
- Terminal tipo Ojal Diám. del agujero 6,5mm.
- Terminal tipo Horquilla para diám. 6mm.



TRIFÁSICO

- Llave liga/desliga para 30 Amperes.
- Enchufe modelo 3P + T
- Cable PP 4x2,5mm²
- Hilo tierra 1mm²
- Terminal tipo ojal diám. del agujero 6,5mm.
- Terminal tipo horquilla para diám. 6mm.



Atención:

- Conforme ilustrado en los esquemas eléctricos, el hilo tierra al pasar por la llave eléctrica no deberá ser interrumpido ni conectado a los contactos.
- La correcta conexión hilo-tierra del motor y de la máquina es de vital importancia para evitar riesgos de choques eléctricos.
- Solamente utilizar enchufes y tomas con conexión para hilo-tierra.
- Nunca ligar el hilo tierra al conductor neutro.

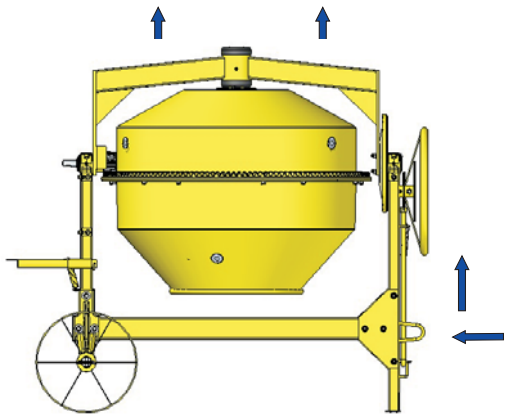
2. IZAMIENTO, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

2.1 Izamiento

Las hormigoneras deben ser elevadas por el lado inferior del basculante, con el tambor vuelto para bajo, como representado por las setas verticales de la figura, con dos puntos de apoyo de los levantadores. Se deben evitar movimientos bruscos y choques.

2.2 Transporte

Las hormigoneras poseen un enganche en la columna mayor justamente para el fin de transporte de la máquina, como representado por la seta horizontal de la figura. El movimiento de las hormigoneras debe ser hecho a través de las ruedas traseras, levantándose el apoyo delantero.



3. CONDICIONES DE TRABAJO

3.1 Local de Trabajo para Operación del Equipo

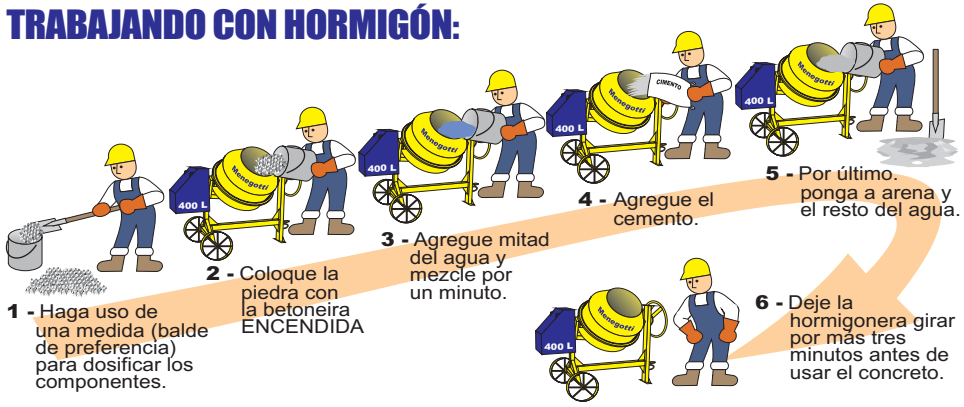
Posicione la hormigonera en una superficie lisa y firme, de modo que facilite el proceso de cargar y descargar.

3.2 Funcionamiento Eléctrico

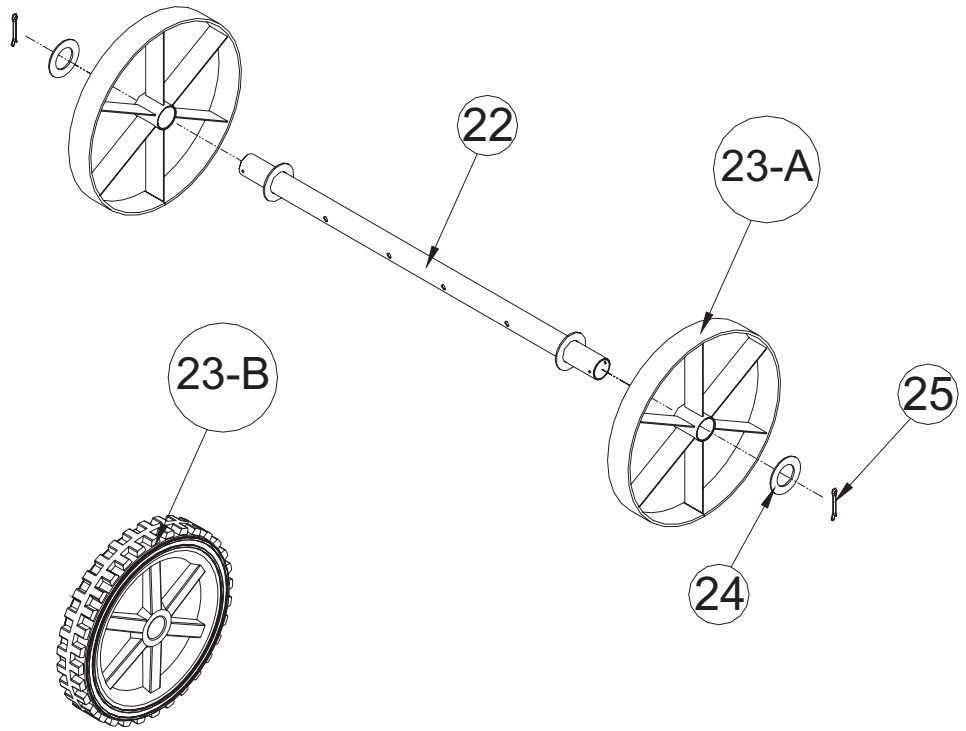
1ºLigar el interruptor que está en la caja de protección del motor, llevándose en consideración las recomendaciones de la extensión.
2º Inclinar el tambor para el ángulo deseado. Este movimiento debe ser hecho girando el volante y pisando al mismo tiempo en el pedal, que traba el giro del basculante
3º Llenar el tambor y dejar mezclando por aproximadamente 2,5 minutos;
4º Una vez concluido el mezcla, inclinar el tambor hasta vaciar toda la masa;
5º Para llenar nuevamente el tambor, mantener el equipo siempre encendido, manteniendo el cuidado durante su funcionamiento.

3.3 Utilización del Equipo

TRABAJANDO CON HORMIGÓN:

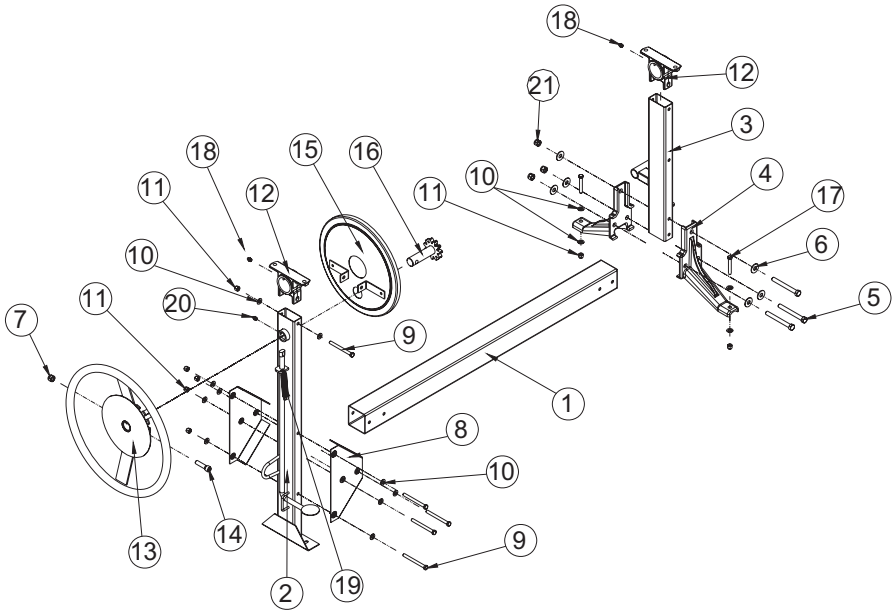

1 - Haga uso de una medida (balde de preferencia) para dosificar los componentes.
2 - Coloque la piedra con la betoneira ENCENDIDA
3 - Agregue mitad del agua y mezcle por un minuto.
4 - Agregue el cemento.
5 - Por último, ponga a arena y el resto del agua.
6 - Deje la hormigonera girar por más tres minutos antes de usar el concreto.

RUEDAS



POS.	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	Nº. DIB.
22	Conjunto Eje Rueda	01	-	4.114.071
23A	Rueda de Chapa	02	31260069	3.115.028
23B	Rueda Maciza	02	24110162	3.115.022
24	Gollilla	02	21030222	4.122.004
25	Seguro 3/16" x 2"	02	21050107	-

COLUMNAS Y CHASIS



POS.	DESCRIPCIÓN	CANT.	CÓDIGO	Nº. DIB.
01	Chasis	01	-	3.125.082
02	Columna Mayor	01	-	-
03	Columna Menor	01	-	-
04	Unión Trasera del Chasis	02	27030868	3.113.017
05	Tornillo Sextavado M12 x 120mm	03	21012830	-
06	Gollilla 1/2"	06	21030220	4.37.01
07	Tuerca Sextavada Auto Trabante UNC 1/2"	01	21021127	-
08	Unión delantera del Chasis	02	25091309	3.113.013
09	Tornillo Sextavado Auto Trabante UNC 3/8" x 4"	05	21010133	-
10	Gollilla Lisa 3/8"	10	21030251	-
11	Tuerca Sextavada UNC 3/8"	05	21021059	-
12	Cojinete del Basculante	02	22040251	3.116.023
13	Volante	01	31200024	3.122.118
14	Tornillo de Cabeza Cilíndrica Sextavada1/2" x 2"	01	21010525	-
15	Protección de la Corona Segmentada	01	-	3.119.064
16	Eje del Volante	01	-	4.114.069
17	Tornillo Sextavado UNC 3/8" x 3"	02	21010126	-
18	Engrasadora BSP 1/8"	02	24040101	-
19	Muelle de Tracción	01	21090116	-
20	Engrasadora M6	01	24040305	-
21	Tuerca Sextavada M12	03	21021116	-

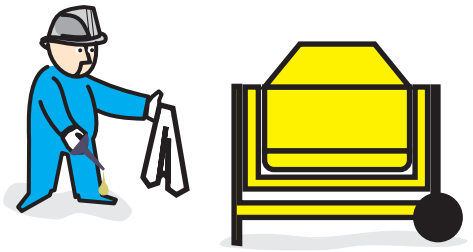
MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUCCIÓN

3.4 Limpieza y Conservación del Equipo

- Todo final de trabajo, hacer la limpieza del equipo en especial el tambor, retirando todo el hormigón alojado sobre él;

- Tenga el cuidado para no lanzar agua sobre el motor;

- Siga los períodos de lubricación en las partes donde contiene engrasadoras.

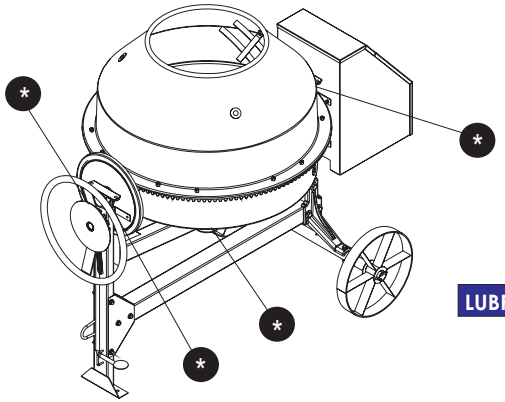


3.5 Engrase

* Mantener lubricadas (con auxilio de las engrasadoras instaladas en la máquina) las partes girantes de la máquina, tales como: piñón, cremallera, tacos, manguetas y rodamientos.
* Lubricar el equipo al inicio de períodos de operación, en todos los puntos de engrase.

ATENCIÓN:

Para efectuar la lubricación del rodamiento del eje del piñón, el tambor de la hormigonera deberá estar en la posición donde el brazo del basculante se encuentra perpendicular (90º) en relación a la columna del equipo e la boca del tambor debe estar virada para el mismo lado de la engrasadora. Al contrario de esto los rodamientos no serán engrasados.

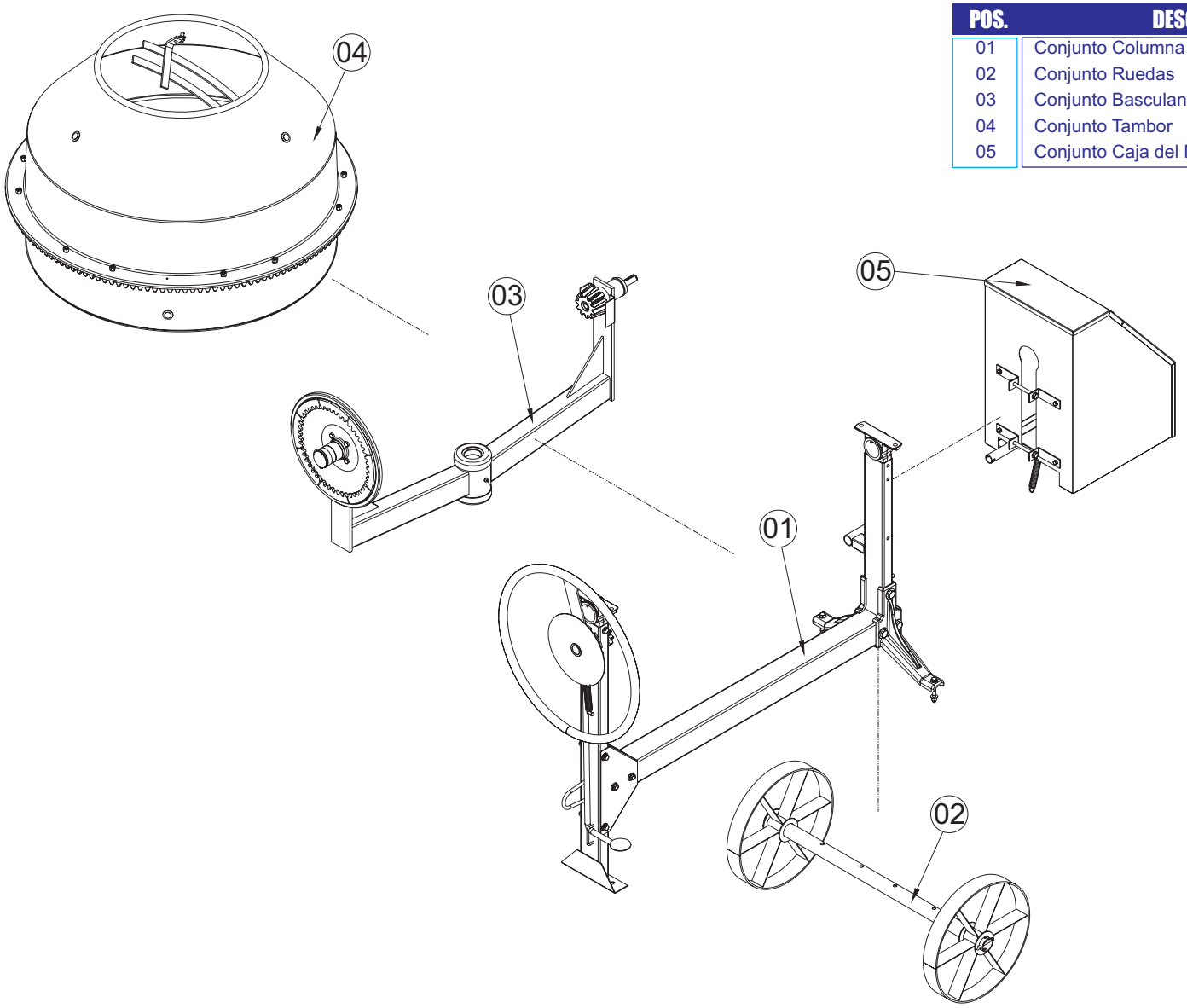


* Observe los puntos de lubricación de la máquina (indicados en la figura al lado) para utilizar las engrasadoras, que facilitan el trabajo de lubricación.

LUBRICANTES RECOMENDADOS

- Esso . Beacon 2
- Mobil . Mobilux 3
- Shell . Shell Alvania R2
- Texaco . Multifax EPO
- Castrol . Graxa LM2
- Atlantic . Litholine 2

4 DIBUJO EXPANDIDO



POS.	DESCRIPCIÓN	CANT.
01	Conjunto Columna y Chasis	01
02	Conjunto Ruedas	01
03	Conjunto Basculante	01
04	Conjunto Tambor	01
05	Conjunto Caja del Motor	01

CÓD. DEL DIBUJO 1400170

MENEGOTTI - MÁQUINAS PARA CONSTRUCCIÓN